

# ***Equipos para Gas Llama***

CARACTERISTICAS Y APLICACIONES



## Seguridad en el Trabajo



El manejo seguro de un equipo de trabajo con llama abastecido con gases en cilindros debe considerar varios aspectos:

**Armado** - Verificar la limpieza del regulador y el estado de la junta. Está absolutamente vedado el uso de grasas y aceites en reguladores reductores de presión. Para la instalación del regulador de Oxígeno, purgue el cilindro abriendo levemente la válvula. Instale el regulador asegurándose de que el volante de regulación este libre, y luego abra lentamente la válvula del cilindro. No olvide controlar la ausencia de fugas con un producto adecuado o agua jabonosa. Consulte nuestro catálogo de dispositivos de seguridad para su selección e instalación.

**Operación** - Según el trabajo a ejecutar se debe seleccionar la medida de boquilla de corte, lanza de soldadura, o pico de calentamiento adecuado. Para la regulación de las presiones de trabajo de ambos gases es recomendable consultar las tablas sugeridas para la medida de boquilla, lanza, o pico elegida. Según las características constructivas del equipo el trabajo con llama requerirá de una técnica adecuada para el encendido y apagado del equipo. Siempre dejar los cilindros cerrados ante interrupciones de los trabajos. El traslado en móvil de cilindros es conveniente realizarlo sin reguladores instalados.

**Prevención** - Es fundamental para la prevención de siniestros en los equipos de trabajo con llama el uso de dispositivos de seguridad. Consulte nuestro catálogo para su selección. El entrenamiento del personal en el manejo seguro de equipos de trabajo con llama es una de las mejores herramientas de prevención.

**Mantenimiento** - Las mangueras deben ser periódicamente revisadas reemplazadas cuando se verifiquen grietas o cortes en las mismas. Periodicamente se debe revisar el estado de los elementos expuestos a fuego directo, la limpieza de boquillas por método químico es preferible a medios mecánicos.

**Equipos** - LOSARC® recomienda el uso de equipos fabricados bajo norma y con garantía. Las mangueras deben responder a las presiones de trabajo y respetar los colores normalizados. Nunca se deben usar adaptadores para utilizar un regulador en un gas diferente para el que fue fabricado. Los reguladores LOSARC® son equipados de fábrica con una banda de inviolabilidad, evitando así su alteración o reparación.

## Índice

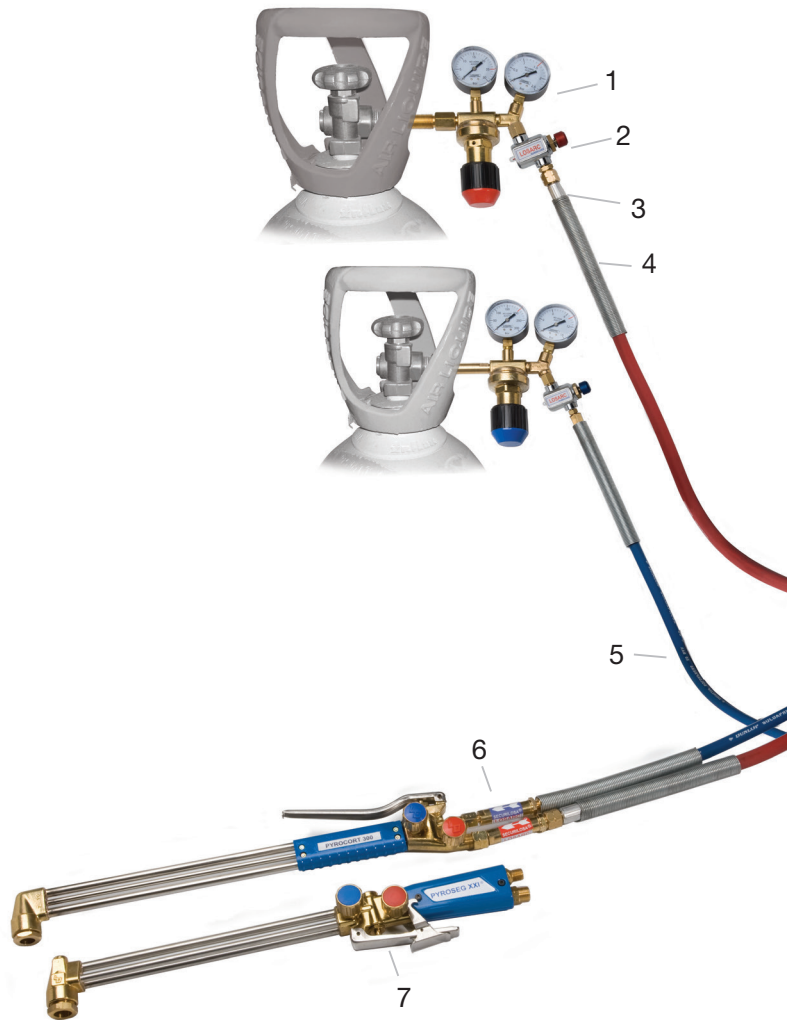
Seguridad Integral.....	3
Reguladores LOSARC® .....	4
Línea Mantenimiento .....	5
Sopletes de Corte .....	6
Seguridad y Accesorios.....	7



# Seguridad Integral

La seguridad en el manejo de equipos oxicom bustibles requiere disponer de equipos adecuados acompañada por el entrenamiento del personal sobre practicas seguras.

- Reguladores industriales diseñados bajo norma EN ISO2503. Con 2 años de garantía. (1)
- Dispositivo bloqueador de salida de gases por exceso de flujo conforme UNE EN 730-2. (2)
- Sistema de terminal de manguera integrado a tuerca evita el uso de abrazaderas. (3)
- Extremo protector de manguera minimiza roturas por curvatura. (4)
- Mangueras normalizadas según ISO 3821 para oxígeno y gas combustible. (5)
- Dispositivos combinados arrestallama y válvula unidireccional conforme UNE EN 730-1. (6)
- Soplete de corte con dispositivo incorporado arrestallama y válvula unidireccional conforme UNE EN 730-1. (7)
- Sentido de giro de roscas conforme a norma ISO 3253.

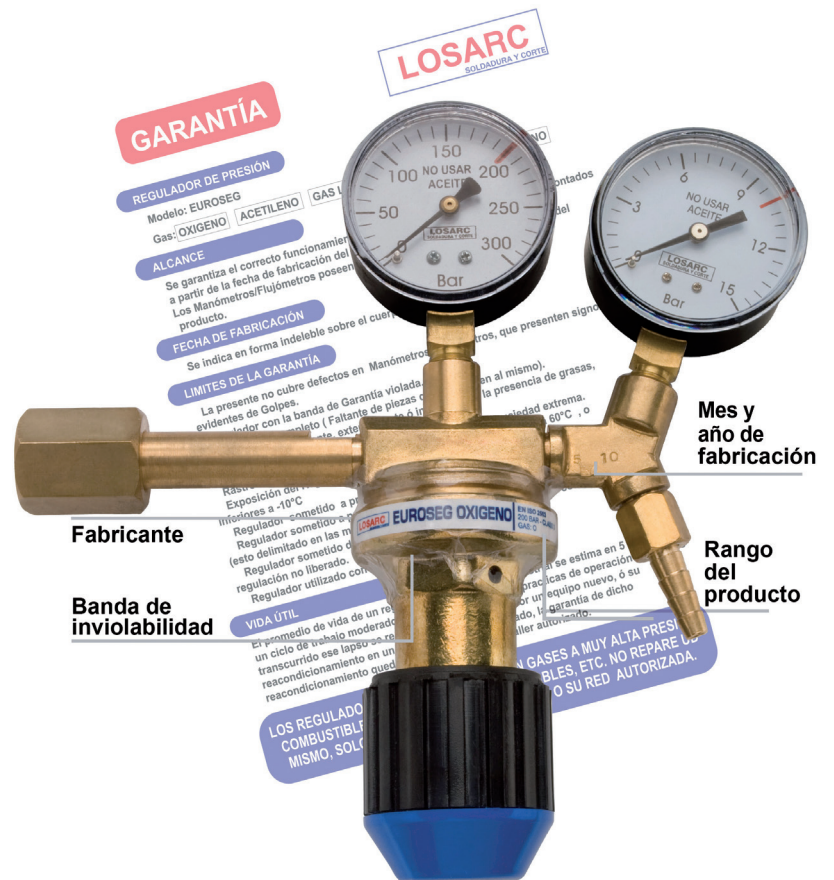


Norma de diseño

Tipo de gas



Máxima presión de entrada



**GARANTÍA**

REGULADOR DE PRESIÓN

Modelo: EUROSEG

Gas: OXIGENO

ALCANCE

FECHA DE FABRICACIÓN

LIMITES DE LA GARANTÍA

Fabricante

Banda de inviolabilidad

Mes y año de fabricación

Rango del producto

LOS REGULADO COMBUSTIBLE MISMO, SOL

GASES A MUY ALTA PRESI BLES, ETC. NO REPAE U O SU RED AUTORIZADA.

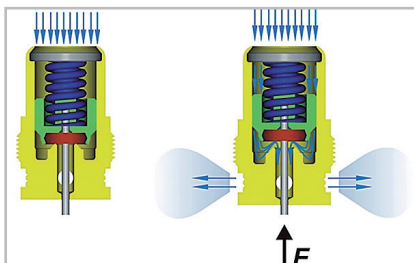
# Reguladores LOSARC®



## Línea BLINDADOS

- Regulador Industrial blindado;
- Total rediseño del cuerpo de alta presión para la mayor protección de manómetros;
- Cubierta de acero envolvente blindada simultáneamente ambos manómetros;
- Máscara en elastómero, brinda protección adicional a golpes e impide el ingreso de suciedad;
- Normalizados bajo EN ISO 2503;
- Regulación encapsulada, mayor precisión y durabilidad del sistema;
- Regulación vertical, volante imperdible, y limitador de presión máxima;
- Válvula de seguridad de materiales anticorrosivos.

Tipo de gas	Presión Máxima Entrada	Presión Máxima de Trabajo	Clase Según ISO2503	Tuerca Reductor	Tomagoma Salida	Código SAP
Oxígeno	200 bar	10 bar	3	Hembra W21,8x14 h"	G3/8"	722650
Acetileno	20 bar	1,5 bar	2	Macho G3/4"x14 h"	G3/8" izquierda	722651
GLP	20 bar	4	1	Macho W22,5x14 h"	G3/8" izquierda	722652



## Línea EUROSEG

- De uso industrial para servicio pesado con máximos requerimientos de seguridad;
- Normalizados bajo EN ISO 2503;
- Regulación vertical y volante imperdible;
- Válvula de Seguridad Interior.

### Características

Tipo de gas	Presión Máxima Entrada	Presión Máxima Salida	Caudal Máximo	Tuerca Reductor	Tomagoma Salida	Código SAP
Oxígeno	200 bar	10 bar	40 m³/h	Hembra derecha G21,8 x 14 h"	1/4"	907538
Acetileno (rosca)	25 bar	1,5 bar	6 m³/h	Macho derecha G3,4" x 14 h"	3/8" izquierda	907539
Acetileno (grampa)	25 bar	1,5 bar	6 m³/h	Macho derecha 25,4 x 14 h"	3/8" izq.	907550
Argon	200 bar	---	28 l/min	Macho derecha G5,8" x 14 h"	1/4"	907552
Argon (con flujómetro)	200 bar	---	28 l/min	Macho derecha G5,8" x 14 h"	1/4"	907555
CO (rosca ox)	200 bar	---	28 l/min	Hembra derecha G21,8 x 14 h"	1/4"	907553
CO (rosca 5/8)	200 bar	---	28 l/min	Macho derecha G5,8" x 14 h"	1/4"	907556
CO (con flujómetro)	200 bar	---	28 l/min	Macho derecha G5,8" x 14 h"	1/4"	909239
Propano (GLP)	25 bar	4	10 m³/h	Macho izquierda 25,4 x 14 h"	3/8" izquierda	907554
Nitrógeno	200 bar	10	40 m³/h	Macho derecha G5,8" x 14 h"	1/4"	907557
Grampa						716250

# Línea Mantenimiento

Para realizar todas las operaciones de corte, soldadura o calentamiento con mangos universales y acoples a elección entre 2 versiones de cabezas cortadoras, 14 medidas de boquillas de corte, 8 posibilidades de picos de soldadura y una lanza de calentamiento con 5 picos para diferentes capacidades de calentamiento. Máxima seguridad dentro de plantas siderúrgicas, químicas, petroquímicas, o en procesos industriales.

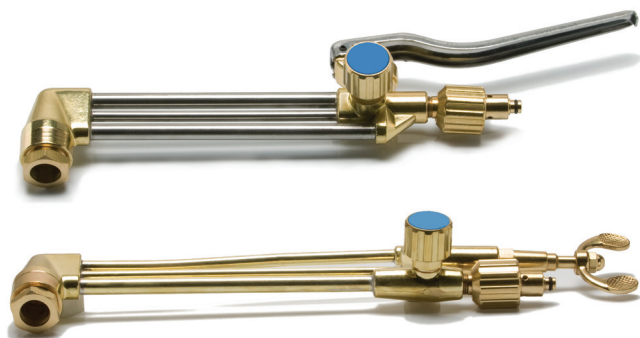
- Practicidad: un único mango permite acoplar el accesorio adecuado;
- Seguridad: Arrestallamas incorporados brindan completa protección al operador;
- Amplitud: Variedad de acoples, boquillas, y picos permiten cubrir un amplio espectro de requerimientos, con cualquier tipo de gas.

## Mango Universal - ALSEG CL1

Con respecto a robustez y seguridad posee las mismas características que el soplete cortador PYROSEG® XXI. Permite el uso de 11 accesorios para soldadura, corte y calentamiento, lo que otorga una versatilidad de aplicaciones única en el mercado.



Protección	Codigo SAP
Con Arrestallamas incorporado	907573
Sin Arrestallamas incorporado	907575



## Corte

- Acople cortador a 90°;
- Cabeza de cortar a Palanca: Construidas con caños y palanca de acero inoxidable; puede realizar cortes de hasta 150 mm de espesor, utilizando gas licuado o acetileno;
- Cabeza de cortar a Mariposa: El oxígeno de corte se acciona con la tradicional válvula a mariposa. Puede realizar cortes de hasta 150 mm de espesor, utilizando gas licuado o acetileno.

Accionamiento	Codigo SAP
A Palanca	907572
A Mariposa	907537



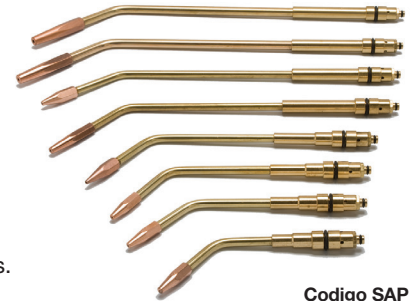
## Calentamiento

- Lanza con picos intercambiables.

Accesorio	Codigo SAP
Lanza	716205
Pico AC1/19.650 kCal/h	716236
Pico AC2/35.370 kCal/h	716237
Pico GL1/28.600 kCal/h	716238
Pico GL2/44.000 kCal/h	716239
Pico GL3/57.200 kCal/h	716240

## Soldadura

- Cabezas soldadoras.



Accesorio	Codigo SAP
Nº 0	716227
Nº 1	716228
Nº 2	716229
Nº 3	716230
Nº 4	716231
Nº 5	716232
Nº 6	716233
Nº 7	716234



## Máximo Calentamiento con Acetileno o Gas

- Hasta 59.000 KCal/h.

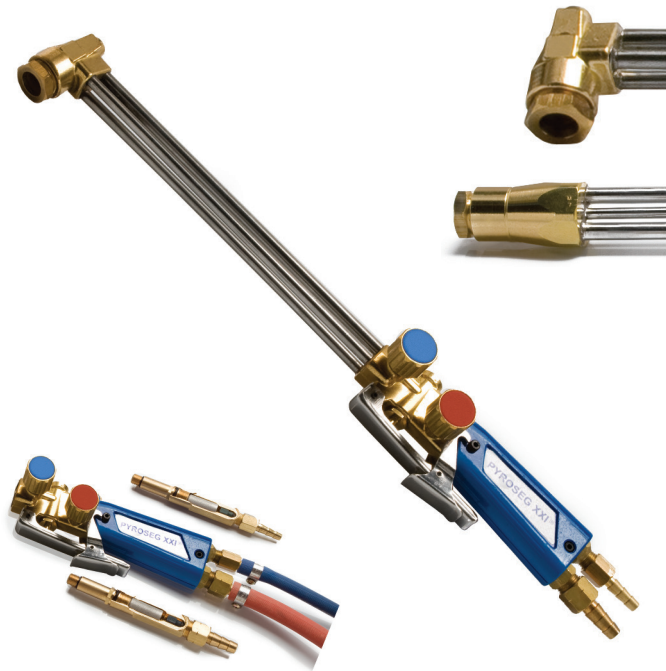
Accesorio	Codigo SAP
Pico Calentamiento AC3	723885
Lanza Calentamiento Acetileno (600 mm)	723882
Lanza Calentamiento Acetileno (900 mm)	723884
Lanza Calentamiento GPL (600 mm)	723881
Lanza Calentamiento GPL (900 mm)	723883

### Parámetros

Tipo de Gas	Presión (bar)	Caudal m³/h
Oxígeno	5,5 a 7	Promedio 5,6
Acetileno	0,4 a 0,6	Promedio 4,5

**ADVERTENCIA:** Solo utilizar el pico AC3 con el mango y lanza sugeridos.

# Sopletes de Corte



## PYROSEG® XXI

Sopletes de máxima seguridad utilizados para cortes oxicom bustibles en mantenimiento o montajes dentro de plantas siderúrgicas, químicas, petroquímicas o de procesos industriales.

- Compacto y robusto: Sin necesidad de adicionar pesados dispositivos;
- Máxima seguridad: Arrestallamas incorporados brindan completa protección al operador;
- Calidad: Cortes de gran calidad con boquillas normalizadas de alta durabilidad;
- Versatilidad: Configuraciones en largos y ángulos de trabajo especiales con corte efectivo hasta 300 mm de espesor.

	Longitud Soplete	Codigo SAP
PYROSEG® XXI con cabeza a 90°	500 mm	907560
	800 mm	907563
	1100 mm	907564
	1300 mm	907565
PYROSEG® XXI con cabeza a 180°	500 mm	719453
	800 mm	716253
	1100 mm	907558
	1300 mm	907559



PYROSEG® XXI con cabeza a 90°



PYROSEG® XXI con cabeza a 180°



## PYROCORT®

Sopletes para corte oxicom bustible de uso industrial de alto rendimiento en tareas de reparación, fabricación, y desguace.

- Robustez: Ampliamente comprobado en la industria naval, metalmecánica, y scrap;
- Seguridad: La mezcla en boquilla minimiza el riesgo de retrocesos;
- Calidad: Cortes de gran calidad con boquillas normalizadas de alta durabilidad;
- Versatilidad: Configuraciones en largos y ángulos de trabajo especiales con corte efectivo hasta 300 mm de espesor;
- Ergonomía: Peso balanceado lo hace confortable aún en jornadas prolongadas.

	Longitud Soplete	Codigo SAP
PYROCORT® con cabeza a 90°	500 mm	907566
	800 mm	907569
	1100 mm	907571
	1300 mm	907570
PYROCORT® con cabeza a 180°	500 mm	716257
	800 mm	907567
	1100 mm	909884
	1300 mm	907568
COMPAS		716260



PYROCORT® con cabeza a 90°



PYROCORT® con cabeza a 180°



COMPAS

# Seguridad y Accesorios



## Securistop®

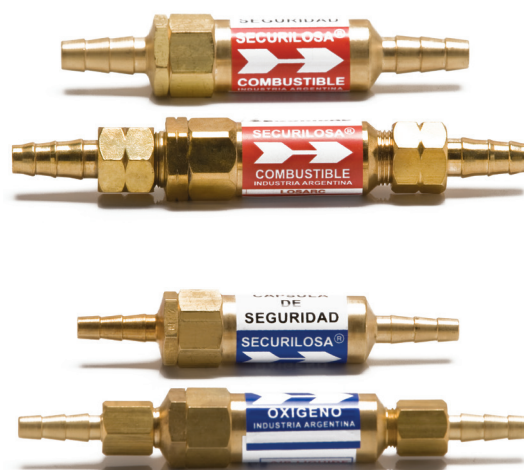
- Actúa en el caso de cortarse o desconectarse alguna manguera, cerrando inmediatamente el escape de gas.

Valvula bloqueadora por exceso de flujo Codigo SAP

<b>Securistop® Gas Combustible</b> - Interrumpe automáticamente el flujo de gas combustible en caso de rotura de mangueras	908575
---	--------

<b>Securistop® Oxígeno</b> - Interrumpe automáticamente el flujo de gas oxígeno en caso de rotura de mangueras	907534
---	--------

Diseño aprobado por norma UNE-EN 730-2



## Securilosa®

- Actúa cuando se produce un retroceso de llama, extinguiéndola e interrumpiendo su camino hacia el tubo.

Valvula arrestallama y unidireccional Codigo SAP

<b>Securilosa® Gas Combustible</b> - Extingue retrocesos de llamas y evita contraflujos de gases montado en soplete	909851
--	--------

- Conexión entre mangueras con tomagomas fijos	907536
--	--------

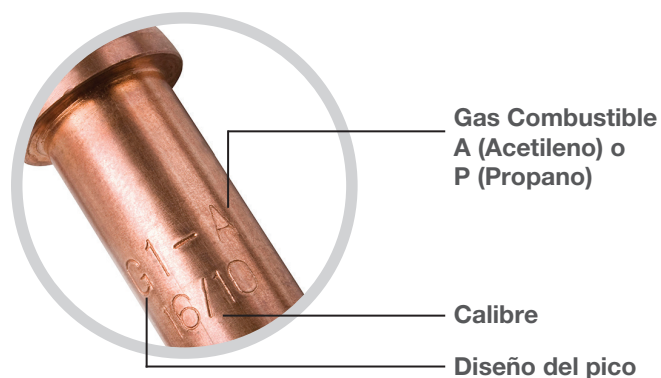
- Conexión entre mangueras con tomagomas móviles	907576
--	--------

<b>Securilosa® Oxígeno</b> - Montaje en soplete	909850
--	--------

- Conexión entre mangueras con tomagomas fijos	907535
--	--------

- Conexión entre mangueras con tomagomas móviles	907577
--	--------

Diseño aprobado por norma UNE-EN 730-1



## Boquilla de Corte

- Asiento tricónico tipo G1;
- Calidad: Los picos de corte LOSARC® se elaboran con materiales de alta calidad, y su cuidada fabricación hacen de ellos los de mayor rendimiento en operaciones de corte manual, incluso aplicables a corte mecanizado;
- Rango: La variedad de medidas cubre un amplio rango de espesores de corte, y permite utilizar la mayoría de los gases combustibles disponibles en el mercado;
- Seguridad: Su diseño de asiento tricónico genera la mezcla combustible para precalentamiento en el mismo pico, reduciendo las posibilidades de retroceso de llama al interior del soplete.

Rango de Corte Codigo SAP

Acetileno - 3 a 10 mm	716287
Acetileno - 10 a 25 mm	716288
Acetileno - 25 a 50 mm	716289
Acetileno - 50 a 80 mm	716290
Acetileno - 80 a 120 mm	716291
Acetileno - 120 a 200 mm	716292
Acetileno - 200 a 300 mm	716293
Gases Licuados - 3 a 10 mm	716294
Gases Licuados - 10 a 25 mm	716295
Gases Licuados - 25 a 50 mm	716296
Gases Licuados - 50 a 80 mm	716297
Gases Licuados - 80 a 120 mm	716298
Gases Licuados - 120 a 200 mm	716299
Gases Licuados - 200 a 300 mm	716300

# Líder Mundial en tecnología y procesos de soldadura y corte

ESAB actúa a la vanguardia de la tecnología de soldadura y corte. Más de cien años de continuo desarrollo de productos y procesos nos permiten encarar los desafíos de los avances tecnológicos en todos los sectores en los que operamos.

## Modelo de calidad y política ambiental.

Calidad, medio ambiente, salud y seguridad son las áreas clave en que nos concentramos. ESAB es una de las pocas empresas multinacionales que alcanzó las normas ISO 14001 y OHSAS 18001 de gestión ambiental, de salud y seguridad en todas sus unidades por todo el planeta.

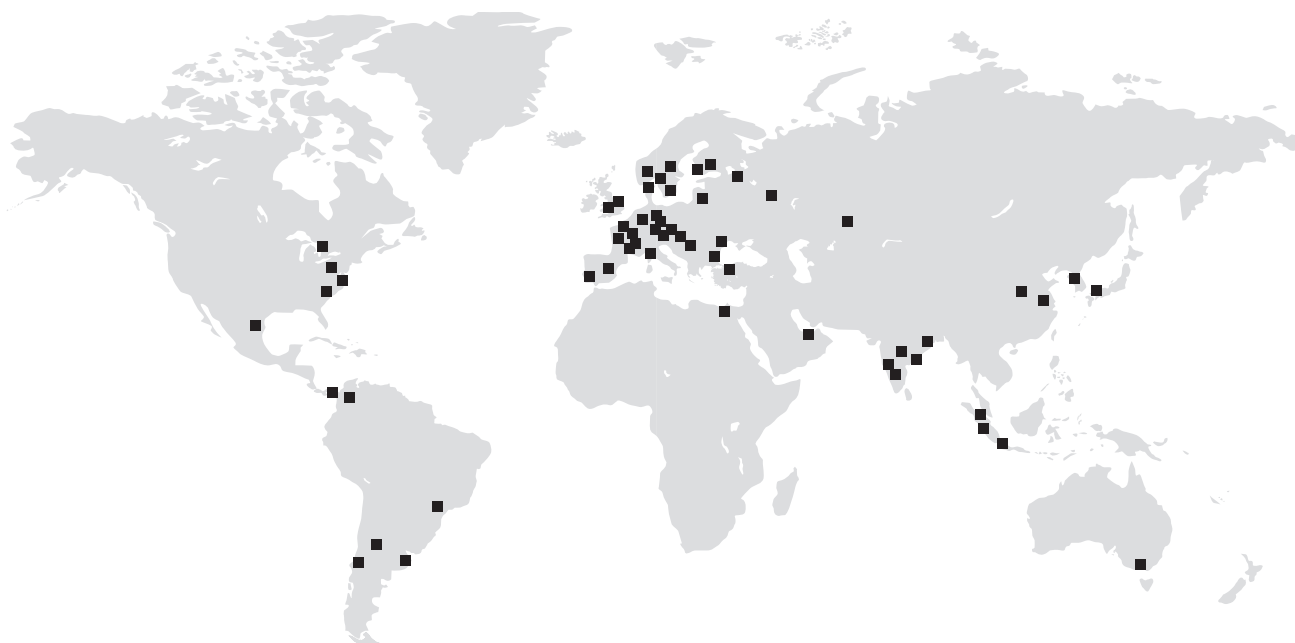
En ESAB, la calidad es un proceso continuo que está en el corazón del procedimiento productivo en nuestras unidades de todo el mundo.

Producción mundial, representación local y una red internacional de distribuidores independientes permiten que ESAB ofrezca a nuestros clientes los beneficios de su calidad y el incomparable conocimiento en productos y procesos, donde quiera que estén.

Filiales ESAB en el mundo.



ESAB, una línea completa de equipos de soldadura y corte, proporcionando soluciones en los más diversos sectores.



**LOSARC**  
SOLDADURA Y CORTE

[www.esab.com.ar](http://www.esab.com.ar)

